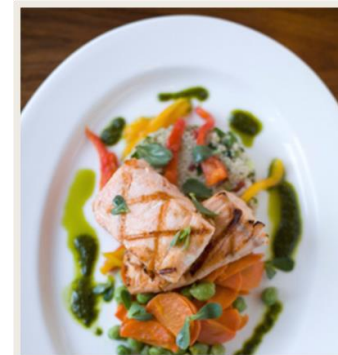


SPEISEPLAN

AUGUST 2020

MONTAG	DIENSTAG	MITTWOCH	DONNERSTAG	FREITAG	SAMSTAG	SONNTAG
						
3	4	5	6	7	8	9
Putengeschnetzel Züricher-Art Broccoli-Gemüse Salate und Suppe	Frikadellen mit Brauensauce Nudel Saft und Obst	Chili-con-Carne Reis oder Nudel Salate	Jägerschnitzel Champignon Rahmsauce Salat und Obst	Knusprige Hähnchenkeule aus Backofen oder Spaghetti		
Ananas-Kuchen	Dessert	Dessert	Käsekuchen	Dessert		
						
10	11	12	13	14	15	16
Köttbullar Kartoffel Gemüse Salat und Obst	Putenbrustfilet mit Pilzsahnesoße Broccoli-Gemüse Reis	Hähnchen- Broccoli-Füllung Karotten-Gemüse Reis-Suppe	Gulasch Blumenkohlgemüse Salate Bohnensuppe	Rotbarschfilet Spinat-Karotten- Rösti Glasnudel-Suppe		
Cake	Sahnekuchen	Joghurt dessert	Softcake	Schoko-Pudding-		
						
17	18	19	20	21	22	23
Postburger Pommes Salate Chickenwings	Gefüllte-Paprika mit Lamm-Rind Hackfleisch Salate	Koteletts mit Senftsauce Rotebeetesalat Obst	Spaghetti Bolognese Salate Obst	Alaskaseelachsfilet Erbse-Gemüse Potatoewedge Gemüse mit Reis		
Muffins	Vanille-Puding	Kuchen	Tiramisu	Streusel Kuchen		
						
24	25	26	27	28	29	30
Bifteki-Rindhack Fleisch (griechisch) Reis mit Mais Paprika-schotten	Hackbraten mit Weich-käse Broccoli-Füllung Nudel und Salate	Spaghetti aglio olio mit Zucchini und Tomaten Frikadelle	Hähnchenbrust- mit Thymian aus dem Backofen Bauersalat	Hähnchen-Paniert Backfisch Gemüse und Pommes		
Kuchen	Desserts	Salate	Dessert	Schoko-Dessert		
31		NOTIZEN:				
Wurst/ Hähnchen Schweine-Steak Gegrilled Bratkartoffel Salate		<p>Anmerkung für Teilnehmer/in, die keine Fischgerichte mögen: Für den Freitag gibt es auch ausser Fisch, Vegetarische sowohl auch Fleisch-gerichte.</p>				



Betriebskantine der
Deutschen Post AG
NL-Mannheim

Turbinenstr. 21
68309 Mannheim

www.postkantine-mannheim.de

Tel.: 0176-61569560
Öffnungszeiten:
Montag bis Freitag
7:00 - 14:30 Uhr